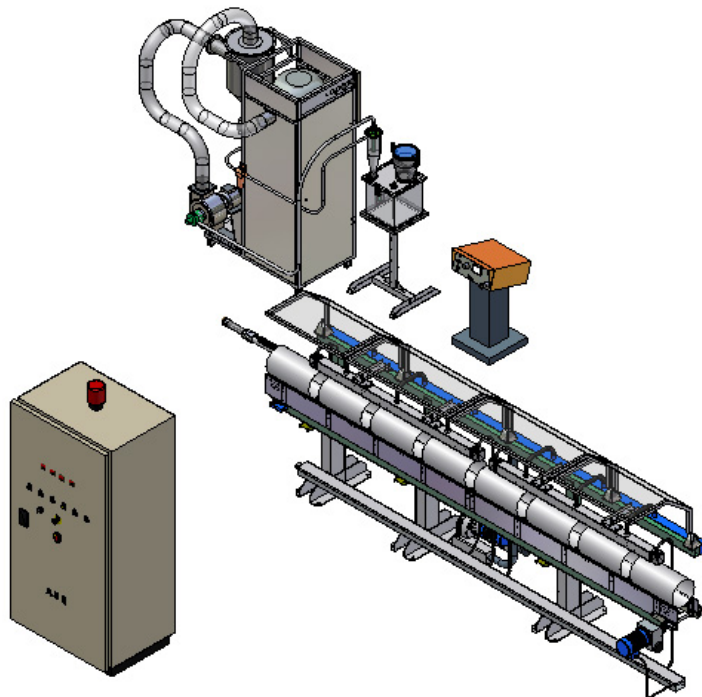


Protezione striscia a polvere



Questo sistema di verniciatura a polveri della striscia di saldatura può essere applicato a qualsiasi tipo di saldatrice. Garantisce una striscia ben definita e senza sbavature. La pistola elettrostatica molto compatta può verniciare latte da 46 mm. di diametro in su. Il sistema di recupero e filtrazione è semplice ed efficace, non vi sono parti soggette a manutenzione. La polvere recuperata viene automaticamente reinserita in circolo tramite una pompa pneumatica.

Il sistema di movimentazione della latta è composto da un trasportatore a catena con regolazione elettronica della velocità. Tutti i comandi elettrici sono inseriti in un quadro di comando.

Il forno è composto generalmente da 4 moduli riscaldanti elettrici da 14.000 Watts su cui viene insufflata aria per mezzo di due soffianti ad alta portata (una soffiante ogni due moduli). La velocità delle soffianti è regolata elettronicamente. Ogni modulo riscaldante ha un termoregolatore elettronico di alta precisione ed una termocoppia che garantisce la perfetta cottura della polvere depositata. La pistola elettrostatica è alimentata da un generatore elettrostatico a tensione variabile per ottimizzare la tensione di carica della polvere.

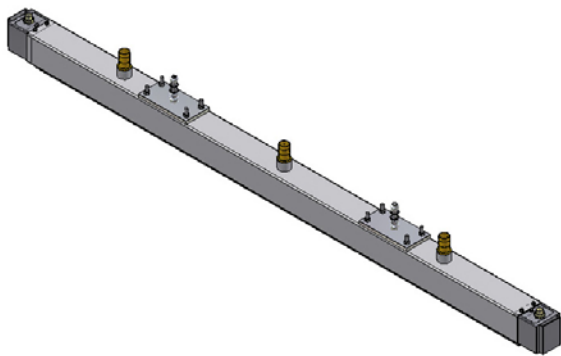


Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel. +39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

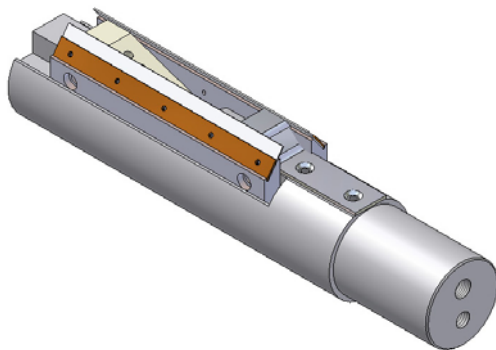
Vendita e assistenza



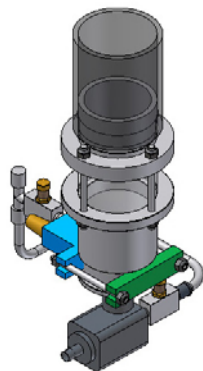
www.ase-web.it



Modulo riscaldante elettrico
da 14.000 Watts



Pistola elettrostatica
a polveri



Gruppo rinvio
Polvere recuperata

Vendita e assistenza



Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel. +39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

www.ase-web.it

Sistema di applicazione e alimentazione polvere

Il sistema PV 2000 è un sistema completo per l'applicazione della polvere sulla striscia della saldatura del barattolo per proteggerla la stessa dalla corrosione, adatta per latte ad uso alimentare o generico.

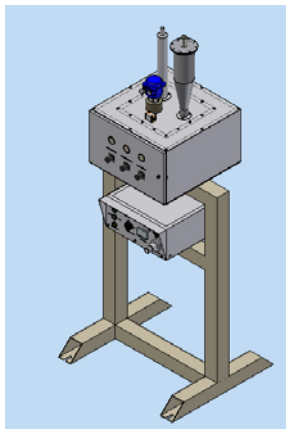
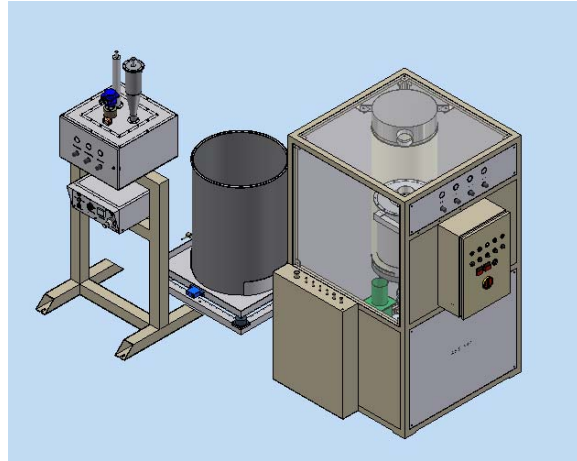
Esso è composto da una pistola elettrostatica completa di generatore di alta tensione, da un alimentatore polvere a letto fluido con sensore di livello e ciclone di recupero, il tutto montato su un supporto compatto da posizionare nella posizione più comoda.

Le regolazioni pneumatiche ed elettriche di comando sono inserite nel supporto, come si può vedere dalla foto.

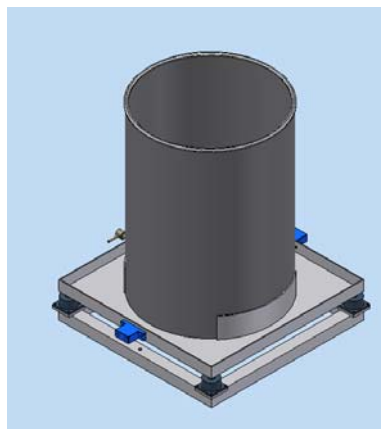
In un armadio sono inseriti il recupero e la messa in ricircolo della polvere recuperata. Pertanto l'armadio comprende:

Ciclone di recupero
Filtrazione aria
Pompe di ricircolo
Aspiratore polvere.

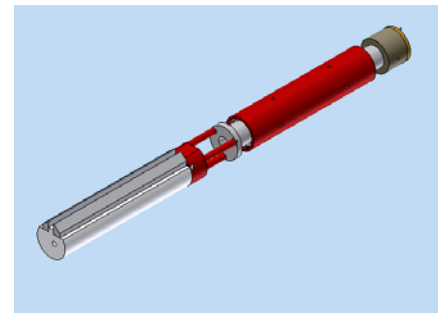
E' compreso anche un alimentatore automatico di polvere nuova che aspira direttamente dal fusto del fornitore, che è sopra un piano vibrante per impedire che durante l'aspirazione si formi un buco che impedisce una corretta aspirazione



Generatore elettrostatico
Alimentazione polvere



Piatto vibrante per fusto polvere



Pistola elettrostatica

Vendita e assistenza



Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel. +39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

www.ase-web.it

Sistema verniciatura striscia di saldatura misto-aria

Il sistema è composto da:

- Pompa P2 a doppia membrana
- Riscaldatore PD 21
- Kit Valvola di circolazione
- Unità di controllo P15
- Gruppo filtro e riduttore fluido
- Contenitore vernice inox con agitatore

Accessori opzionali:

- Filtraggio in by-pass per sostituzione cartuccia
- Agitatori pneumatici vernice
- Riduttori fluido di precisione
- Contenitori inox completi di agitatore
- Raccorderia acciaio inox
- Sistema di controllo livello vernice



Questo sistema è stato progettato per risolvere i problemi riguardanti la verniciatura della striscia di saldatura all'interno e all'esterno del barattolo, anche contemporaneamente. Il sistema misto aria si differenzia dall'airless perchè l'atomizzazione della vernice avviene impiegando aria compressa in prossimità dell'ugello, eliminando totalmente l'intasamento degli ugelli, gli stessi hanno un costo di gran lunga inferiore, la regolazione risulta più facile, mentre l'utilizzo in bassa pressione (inferiore 2 bar) riduce notevolmente l'usura delle parti a contatto della vernice riducendo i costi di manutenzione generale.

Il pre-riscaldamento della vernice (anche fino a 90°C.) permette di applicare un maggior spessore, particolare non trascurabile se si tratta di barattoli contenenti prodotti alimentari, infatti il calore diminuisce la viscosità della vernice evitando la diluizione e diminuendo le immissioni di solvente nell'aria.

La gestione dei parametri di spruzzatura è garantita dalla nostra unità elettronica PA 15 che controlla i tempi di spruzzatura, di posizionamento del barattolo ed i tempi di ritardo fra il rilevamento del pezzo e l'inizio della spruzzatura, fino a due pistole contemporaneamente. Il sistema è composto da una pompa pneumatica a doppia membrana, riscaldatore di vernice antideflagrante, filtro in linea, regolatore di pressione e valvola di circolazione per mantenere sempre a temperatura la vernice fino all'ugello della pistola.

Il tutto può essere fornito anche in acciaio inox per l'utilizzo di vernice ad acqua.

Con l'ausilio di diverse tipologie di ugelli di varie angolazioni e misure è possibile inoltre verniciare anche il fondo di qualsiasi barattolo.



Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel. +39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

Vendita e assistenza



www.ase-web.it

PT 980el per striscia saldatura

La pistola PT 980 el è una pistola per la verniciatura della striscia della saldatura delle scatole metalliche, sia interna che esterna è una pistola ad apertura elettrica ad alta velocità dalle dimensioni ridotte per poter verniciare la striscia delle latte con dia.55 mm.

Può montare un ugello a 45° per poter verniciare la striscia interna. Il sistema di atomizzazione della vernice è misto aria il cui vantaggio è l'eliminazione dell'intasamento dell'ugello molto frequente nell'airless. Dotata di una serie di accessori e prolungh che le consentono di verniciare anche le latte imbutite in 2 pezzi sia l'interno che il fondo esterno. Costruita in acciaio inox per poter applicare anche vernici idrosolubili.



Dati tecnici

Cicli al primo: 1000
Volts: 24 DC 0,5 Ampere
Raccordi vernice: 1\8 NPT
Parti a contatto col fluido: Acciaio inox
Peso: 300 grammi
Lunghezza: 102 mm.
Diametro: 35 mm.
Pressione fluido massima: 9 bar
Pressione massima aria atomizzazione: 7 bar



Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel.+39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

Vendita e assistenza



www.ase-web.it

Verniciatura striscia di saldatura airless

**In abbinamento anche pistole
NORDSON elettriche e pneumatiche
A16A e/o MEG**

Accessori opzionali:

- Filtraggio in by-pass per sostituzione cartuccia
- Agitatori pneumatici vernice
- Riduttori fluido di precisione
- Contenitori inox completi di agitatore
- Raccorderia acciaio inox
- Sistema di controllo livello vernice



Questo sistema è stato progettato per risolvere i problemi riguardanti la verniciatura della striscia di saldatura all'interno e all'esterno del barattolo contemporaneamente.

Il pre-riscaldamento della vernice (anche fino a 90°C.) permette di applicare un maggior spessore, particolare non trascurabile se si tratta di barattoli contenenti prodotti alimentari, infatti il calore diminuisce la viscosità della vernice evitando la diluizione diminuendo le immissioni di solvente nell'aria.

La gestione dei parametri di spruzzatura è garantita dalla nostra unità elettronica PA 15 che controlla i tempi di spruzzatura, di posizionamento del barattolo ed eventuali tempi di ritardo fra il rilevamento del pezzo e l'inizio della spruzzatura fino a due pistole contemporaneamente. Il sistema è composto da una pompa airless, riscaldatore di vernice antideflagrante, filtro in linea e regolatore di pressione e valvola di circolazione per mantenere sempre a temperatura la vernice.

Il tutto può essere fornito anche in acciaio inox per l'utilizzo di vernice ad'acqua.

Le pistole abbinabili a tale sistema possono essere di diverso tipo, pneumatiche fino a 300 colpi al minuto oppure elettriche che arrivano fino a 1000 colpi al minuto con ingombri che consentono di verniciare la striscia interna di barattoli con diametro minimo interno da 52 mm.

Con l'ausilio di diverse tipologie di ugelli di varie angolazioni e misure è possibile inoltre verniciare anche il fondo di qualsiasi barattolo.



Via Cantoniga 11
I-22100 Como
ITALY
Tel. +39.031.52.50.89 Fax +39.031.52.60.63

Vendita e assistenza



www.ase-web.it